



OPIS PRODUKTU

BONDAN ST42 to dwuskładnikowy klej do połączeń konstrukcyjnych wielu materiałów: metali, ferrytu, ceramiki, marmuru, szkła, betonu, drewna i niektórych tworzyw sztucznych (m.in.: poliestru, ABS i twardego PCV). Produkt nie jest wskazany do klejenia gumy, materiałów miękkich, polietylenu, polipropylenu i teflonu. W stanie utwardzonym klej posiada wysoką odporność na wodę, benzynę i większość olejów przemysłowych.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Komponent A

Baza chemiczna	żywica epoksydowa
Kolor	bezbarwny
Lepkość w temp. 25°C	12.000 - 18.000 mPa·s
Gęstość	~1,17 g/cm ³

Komponent B

Baza chemiczna	amina
Kolor	bezbarwny
Lepkość w temp. 25°C	15.000 - 30.000 mPa·s
Gęstość	~1,13 g/cm ³

Proporcje mieszanki objętościowo 1 : 1 (A : B)

Maksymalna szczelina	0,1 - 2,0 mm
Czas otwarty w temp. 25°C	~3 - 8 min (2 g mieszanki A+B)
Temperatura pracy	+15°C do +40°C

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU UTWARDZONEGO

Wytrzymałość funkcjonalna w temp. 25°C	~20 - 30 min
Całkowite utwardzenie w temp. 25°C	24 h
Kolor po utwardzeniu	bezbarwny
Odporność temperaturowa	-40°C do +80°C
Twardość w skali Shore'a D	65 - 75
Wytrzymałość na odrywanie (ISO 4578)	4 - 20 N/25 mm
Wytrzymałość na ścinanie w temp. 25°C (ISO 4587)	
stal	12 - 14 N/mm ²



SPOSÓB UŻYCIA

- Przed rozpoczęciem pracy wskazane jest zapoznanie się z kartą charakterystyki produktu.
- Łączone elementy powinny być suche i odtłuszczone produktem BONDAN Cleaner. W przypadku tworzyw sztucznych lub powierzchni wrażliwych należy sprawdzić czy produkt nie reaguje z materiałem.
- W celu prawidłowego wymieszania składników żywicy należy zastosować pistolet mieszający. Opakowanie z klejem należy umieścić w pistolecie, wyciągnąć zaślepkę i zamontować dyszę mieszającą. Po odrzuceniu pierwszych 3/5 cm wyciśniętego z dyszy mieszającej produktu, rozpocząć właściwą aplikację.
- Czas otwarcia uzależniony jest od temperatury otoczenia. Wyższa temperatura skraca czas otwarcia.
- Zalecana temperatura pracy od + 15°C do +40°C.
- Klej należy nanieść na jedną z łączonych powierzchni i połączyć z drugą.
- Zbyt silny docisk może spowodować osłabienie połączenia (zbyt cienka warstwa kleju).
- Nie należy mechanicznie obciążać złącza, dopóki nie osiągnie ono pełnej wytrzymałości.
- Pozostałą w strzykawce resztę kleju należy zabezpieczyć zaślepką, po uprzednim zdemontowaniu dyszy mieszającej.

OKRES MAGAZYNOWANIA

12 miesięcy w temperaturze +5°C do +25°C w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach.

OZNAKOWANIE PRODUKTU

Zgodnie z kartą charakterystyki produktu.

OPAKOWANIA

Opakowanie robocze

podwójny kartusz 50ml

Wszystkie podane zalecenia i informacje są oparte na naszych własnych badaniach i jesteśmy przekonani, że są one wiarygodne. Nie możemy ręczyć za efekty zastosowania naszych produktów; produkty są sprzedawane, a próbki udostępniane bez gwarancji wyrażonej wprost czy też sugerującej, iż są przeznaczone do jakiegoś konkretnego zastosowania. Użytkownik powinien sam przeprowadzić testy potwierdzające przydatność produktu do własnych zastosowań. Żaden agent, przedstawiciel lub pracownik naszej firmy nie ma upoważnienia do zmiany tej klauzuli. Zapewniamy sobie możliwość zmiany treści wynikające z postępu technicznego.