



OPIS PRODUKTU

BONDAN SE09 jest szybko utwardzającym się klejem, tiksotropowym, o konsystencji żelu. Jest odporny na temperaturę do ok. +80°C. Przeznaczony do klejenia różnych par materiałowych, takich jak różnorodne tworzywa sztuczne, metale, guma lub drewno. Z uwagi na wysoką lepkość możliwe jest nakładanie kleju na powierzchnie pionowe. Opóźniony czas utwardzania umożliwia korektę położenia względem siebie łączonych elementów.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Baza chemiczna	cyjanoakrylan etylu
Forma	żel
Kolor	bezbarwny, transparentny lub lekko mętny
Lepkość w temp. 25°C (Brookfield)	90.000 - 130.000 mPa·s
Gęstość	~1,06 g/cm ³
Wytrzymałość na rozciąganie (ASTM D412)	
neopren	5 - 15 N/mm ²
kauczuk nitrylowy	5 - 15 N/mm ²
EPDM	2 - 6 N/mm ²
Wytrzymałość na ścinanie (ISO 4587)	
stal	15 - 25 N/mm ²
aluminium	7 - 10 N/mm ²
ABS	6 - 10 N/mm ²
poliwęglan (PC)	5 - 10 N/mm ²
kauczuk nitrylowy (ISO 4587)	5 - 10 N/mm ²

CZAS UTWARDZANIA * Czas podawany w sekundach do osiągnięcia wytrzymałości na rozciąganie 0,1 N/mm².

Tworzywa sztuczne					Drewno	Metale	
EPDM	neopren	kauczuk nitrylowy	ABS	PC	balsa	stal	aluminium
<7*	<6	<5	10 - 20	15 - 25	<10	30 - 45	15 - 25

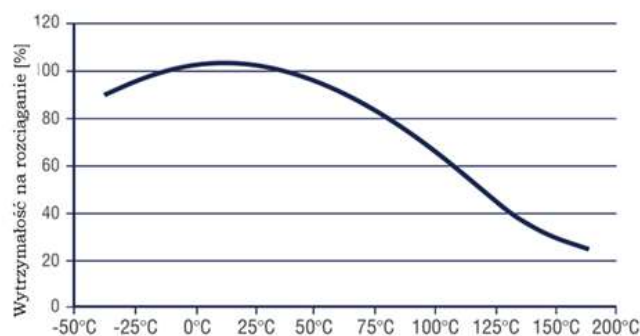
DŁUGOŚĆ PROCESU POLIMERYZACJI I WYTRZYMAŁOŚĆ POŁĄCZENIA ZALEŻY OD:

- wilgotności powietrza,
- siły docisku,
- temperatury,
- rodzaju łączonych par materiałowych,
- przygotowania powierzchni klejonych,
- wielkości szczeliny.

WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE

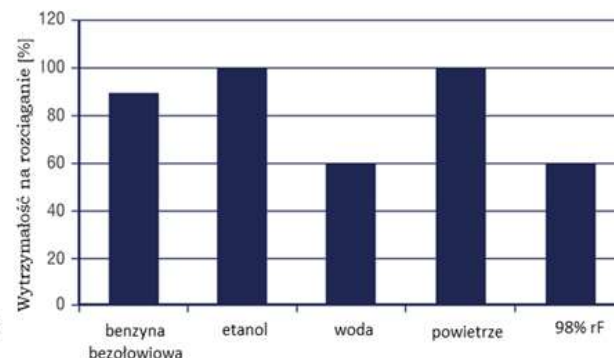
Wytrzymałość w temperaturze

Połączenie: stal, czas utwardzania 24 godzin, kondycjonowanie przez 1 godzinę w temperaturze testowej.



Odporność chemiczna

Starzenie w temp. ok. 22°C, względnie 42°C i wilgotności względnej 98 % (rF) przez 1000 h.



SPOSÓB UŻYCIA

- Przed rozpoczęciem pracy wskazane jest zapoznanie się z kartą charakterystyki produktu.
- Powierzchnie łączonych elementów powinny być czyste, suche i odtłuszczone za pomocą BONDAN Cleaner (w przypadku tworzyw sztucznych lub powierzchni wrażliwych należy wcześniej sprawdzić oddziaływanie BONDAN Cleaner).
- Na przygotowaną powierzchnię nałożyć jednostronnie klej i docisnąć łączone elementy przez czas wynikający z wytrzymałości wstępnej dla każdego rodzaju kleju.
- Jeżeli w procesie klejenia niezbędne jest użycie BONDAN PR77 należy postępować następująco:
 - primer należy nanieść **tylko** na powierzchnię nieaktywną (trudnosklejalną),
 - odczekać 60÷90 s (do całkowitego odparowania primera),
 - nanieść klej na jedną z łączonych powierzchni i docisnąć.
- Primer umożliwia utwardzanie nadmiaru kleju (wyłytki) poprzez nałożenie go na klej.

OKRES MAGAZYNOWANIA

12 miesięcy w temperaturze pokojowej w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach. Otwarte butelki należy przechowywać w temperaturze +2° do +10°C.

OZNAKOWANIE PRODUKTU

Zgodnie z kartą charakterystyki produktu.

OPAKOWANIA

Tuba aluminiowa

20 g

Wszystkie podane zalecenia i informacje są oparte na naszych własnych badaniach i jesteśmy przekonani, że są one wiarygodne. Nie możemy ręczyć za efekty zastosowania naszych produktów; produkty są sprzedawane, a próbki udostępniane bez gwarancji wyrażonej wprost czy też sugerującej, iż są przeznaczone do jakiegoś konkretnego zastosowania. Użytkownik powinien sam przeprowadzić testy potwierdzające przydatność produktu do własnych zastosowań. Żaden agent, przedstawiciel lub pracownik naszej firmy nie ma upoważnienia do zmiany tej klauzuli. Zapewniamy sobie możliwość zmiany treści wynikające z postępu technicznego.