



PRODUKTEIGENSCHAFTEN

BONDAN ST42 ist ein farbloser und transparenter 2K-Epoxidklebstoff. Das Produkt verfügt über eine schnelle Aushärtung bei Raumtemperatur und ermöglicht so nachgeschaltete Arbeitsschritte ohne lange Wartezeiten.

BONDAN ST42 ist ideal geeignet zum Strukturkleben von Metall, Ferrit, Keramik, Marmor, Glas, Beton, Holz und Kunststoff (z. B. Polyester, ABS sowie Hart-PVC). Es ist nicht geeignet für Gummi, weiche Materialien, Polyethylen, Polypropylen und PTFE. Im ausgehärteten Zustand besitzt der Klebstoff eine hohe Beständigkeit gegenüber Wasser, Ottokraftstoffen und vielen Ölen.

Mischungsverhältnis nach Volumen: 1:1 (A:B)

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Komponente A (Harz)

Chemische Basis	Epoxid-Harz
Farbe	farblos, transparent
Viskosität bei 25°C	12.000 – 18.000 mPa·s
Dichte	≈ 1,17 g/ml

Komponente B (Härter)

Chemische Basis	Amin
Farbe	farblos, transparent
Viskosität bei 25°C	15.000 – 30.000 mPa·s
Dichte	≈ 1,13 g/ml

AUSHÄRTEEIGENSCHAFTEN

Spaltüberbrückung	0,1 – 2,0 mm
Topfzeit bei 25 °C (2 g A+B)	≈ 3 – 8 min
Funktionsfestigkeit bei 25 °C	≈ 20 – 30 min
Vollständige Aushärtung bei 25 °C	≈ 24 h
Verarbeitungstemperatur	15 – 40 °C

EIGENSCHAFTEN IM AUSGEHÄRTETEN ZUSTAND

Farbe nach dem Mischen (A+B)	farblos, transparent
Schälfestigkeit (ISO 4578)	4 – 20 N/25 mm
Härte Shore D	65 – 75
Zugscherfestigkeit (ISO 4587, bei 25 °C)	
Stahl	12 – 14 N/mm ²
Temperaturbeständigkeit	-40 bis +80°C



VERARBEITUNGSHINWEISE

Vorbereitung – Lesen Sie bitte vor Gebrauch das Sicherheitsdatenblatt aufmerksam durch. Saubere, fettfreie und trockene Oberflächen ergeben höchste Festigkeiten. Verschmutzte Oberflächen müssen mit BONDAN CLEANER oder einem geeigneten Lösungsmittel gereinigt werden. Wir raten von der Verwendung Aceton-haltiger Reiniger ab.

Mischen - Das angegebene Mischungsverhältnis sollte strikt eingehalten werden. Durch Änderung des Mischungsverhältnisses können die Klebeeigenschaften verändert werden.

Lufteinschlüsse während des Mischens sind zu vermeiden. Dazu empfehlen wir die Verwendung einer Mischanlage. Bei 2K-Kartuschen ist die Dosiermenge bereits richtig eingestellt. Die ersten 3 - 5 cm sollten nicht verwendet werden.

Nach Mischung der beiden Komponenten muss das Produkt in kurzer Zeit verbraucht werden.

Verwenden Sie keinen Klebstoff, dessen Aushärtung bereits begonnen hat.

Applizieren - Um optimale Haftung und gute mechanische Eigenschaften zu erzielen, muss der Einschluss von Luft in der Klebekontur vermieden werden. Für kleinere Anwendungen sind 2K-Kartuschen gut geeignet.

Hohe Temperaturen reduzieren die Topfzeit. Wir empfehlen daher die Anwendung des Klebstoffs bei Raumtemperatur.

Um eine gute Benetzung zu gewährleisten, sollte ein entsprechender Druck während der Aushärtung aufrechterhalten werden. Die dafür notwendige Dauer ist abhängig von Design und Oberfläche der Fügepartner sowie den Umweltbedingungen.

LAGERSTABILITÄT

- 12 Monate bei 5 – 25 °C im ungeöffneten Originalgebinde.

GEBINDEGRÖßEN

- Handarbeit 50 ml Doppelkartusche

Alle Angaben entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Praxiserfahrungen. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden. Vor dem Serieneinsatz empfehlen wir die Durchführung von Versuchen. Vor Gebrauch Sicherheitsdatenblatt gründlich lesen.