



PRODUKTEIGENSCHAFTEN

BONDAN ST04 ist ein schlagzähmodifizierter Zweikomponenten-Methylmethacrylat-Klebstoff. Durch die schnelle Aushärtung bei Raumtemperatur ist der Klebstoff ideal für Anwendungen geeignet, bei denen eine Fixierung der Bauteile nicht möglich ist.

Im ausgehärteten Zustand bleibt BONDAN ST04 glasklar und farblos. Die entstehenden Klebungen besitzen eine hohe Zugscher- und Schälfestigkeit sowie eine hohe Schlagzähigkeit und Chemikalienbeständigkeit. Zudem ist der Klebstoff sehr resistent gegenüber Temperaturschocks und eignet sich daher zur Verklebung sich stark unterscheidender Werkstoffe, wie z.B. Metallen, Kunststoffen, Verbundwerkstoffen, Keramiken, Glas und Holz.

Mischungsverhältnis 1:1 (nach Volumen)

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Komponente A (im flüssigen Zustand)

Chemische Basis	Methylmethacrylat
Farbe	transparent
Viskosität bei 25°C	80.000 – 120.000 mPa·s
Dichte	≈ 1,1 g/ml

Komponente B (im flüssigen Zustand)

Chemische Basis	Methylmethacrylat
Farbe	transparent
Viskosität bei 25°C	8.000 – 12.000 mPa·s
Dichte	≈ 1,0 g/ml

AUSHÄRTEEIGENSCHAFTEN

Spaltüberbrückung	3 mm
Topfzeit (2 g Gemisch) bei 25°C	≈ 1 min
Handfestigkeit	≈ 8 min
Funktionsfestigkeit	≈ 25 min
Endfestigkeit	≈ 24 Stunden

EIGENSCHAFTEN IM AUSGEHÄRTETEN ZUSTAND

Farbe nach dem Mischen (A+B)	transparent
Schälfestigkeit (ISO 4578)	≈ 40 – 50 N/25mm
Härte Shore D	50 – 60
Zugscherfestigkeit (ISO 4587, bei 25 °C) Stahl	≈ 20 N/mm ²



Aluminium	≈ 18 N/mm ²
Kohlefaser	≈ 22 N/mm ²
Epoxy FRP	≈ 12 N/mm ²
PVC	≈ 5 N/mm ²
PC	≈ 2 N/mm ²
PMMA	≈ 4 N/mm ²
Glas/Glas	≈ 7 N/mm ²
Glas/Aluminium	≈ 13 N/mm ²
Glas/Stahl	≈ 14 N/mm ²
Temperaturbeständigkeit	-40 bis +120 °C

VERARBEITUNGSHINWEISE

Vorbereitung - Bitte lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt vor der Anwendung. Saubere, fettfreie und trockene Oberflächen ergeben höchste Festigkeiten. Metalloberflächen sind gegebenenfalls aufzurauen. Verschmutzte Oberflächen müssen mit BONDAN CLEANER oder einem geeigneten Lösungsmittel gereinigt werden. Wir raten von der Verwendung Aceton-haltiger Produkte ab.

Mischen - Das angegebene Mischungsverhältnis sollte strikt eingehalten werden. Durch Änderung des Mischungsverhältnisses können die Klebeeigenschaften verändert werden.

Lufteinschlüsse während des Mischens sind zu vermeiden. Dazu empfehlen wir die Verwendung einer Mischanlage. Bei 2K-Kartuschen ist die Dosiermenge bereits richtig eingestellt. Die ersten 3 – 5 cm sollten nicht verwendet werden.

Nach Mischung der beiden Komponenten muss das Produkt in kurzer Zeit verbraucht werden.

Verwenden Sie keinen Klebstoff, der bereits begonnen hat, auszuhärten.

Applizieren - Um optimale Haftung und gute mechanische Eigenschaften zu erzielen, muss der Einschluss von Luft in der Klebekontur vermieden werden. Für kleinere Anwendungen sind 2K-Kartuschen gut geeignet.

Hohe Temperaturen reduzieren die Topfzeit. Wir empfehlen daher die Anwendung des Klebstoffs bei Raumtemperatur.

Um eine gute Benetzung zu gewährleisten, sollte ein entsprechender Druck während der Aushärtung aufrechterhalten werden. Die dafür notwendige Dauer ist abhängig von Design und Oberfläche der Fügepartner sowie den Umweltbedingungen.

LAGERSTABILITÄT

- 12 Monate bei 2 – 7 °C im ungeöffneten Originalgebinde.

TECHNISCHES DATENBLATT

BONDAN ST04

Überarbeitet am: 15.04.2021

Version: 1.002



PRODUKTSICHERHEIT UND -HANDHABUNG

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

GEBINDEGRÖßEN

- Handarbeit 50 ml Doppelkartusche

Alle Angaben entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Praxiserfahrungen. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden. Vor dem Serieneinsatz empfehlen wir die Durchführung von Versuchen. Vor Gebrauch Sicherheitsdatenblatt gründlich lesen.