



### PRODUKTEIGENSCHAFTEN

BONDAN ST01 ist ein hitzebeständiger und schlagzähmodifizierter Zweikomponenten-Methylmethacrylat-Klebstoff. Der Klebstoff verfügt über eine schnelle Aushärtung bei Raumtemperatur und gute Spaltfülleigenschaften.

Im ausgehärteten Zustand ist BONDAN ST01 zudem sehr resistent gegenüber Temperaturschocks und eignet sich somit ideal zur Verklebung sich stark unterscheidender Werkstoffe mit unterschiedlicher Wärmeausdehnung. Der Klebstoff haftet sehr gut auf vielen Oberflächen wie z.B. Kunststoffen, Verbundwerkstoffen und vielen Metallen (im Speziellen Aluminium).

Mischungsverhältnis 1:1 (nach Volumen)

### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

#### Komponente A (im flüssigen Zustand)

Chemische Basis	Methylmethacrylat
Farbe	cremefarben
Viskosität bei 25°C	20.000 – 80.000 mPa·s
Dichte	≈ 1,0 g/ml

#### Komponente B (im flüssigen Zustand)

Chemische Basis	Methylmethacrylat
Farbe	cremefarben
Viskosität bei 25°C	20.000 – 70.000 mPa·s
Dichte	≈ 1,0 g/ml

### AUSHÄRTEEIGENSCHAFTEN

Spaltüberbrückung	4 mm
Topfzeit (20 g Gemisch) bei 25°C	≈ 8 min
Handfestigkeit	≈ 18 min
Funktionsfestigkeit	≈ 30 min
Endfestigkeit	≈ 24 Stunden

### EIGENSCHAFTEN IM AUSGEHÄRTETEN ZUSTAND

Farbe nach dem Mischen (A+B)	cremefarben
Schälfestigkeit (ISO 4578)	≈ 150 N/25mm
Härte Shore D	≈ 80
Zugscherfestigkeit (ISO 4587, bei 25 °C)	
Stahl	≈ 25 N/mm <sup>2</sup>
Aluminium	≈ 25 N/mm <sup>2</sup>



ABS	≈ 3 N/mm <sup>2</sup>
Kohlefaser	≈ 12 N/mm <sup>2</sup>
Polyester GRP	≈ 4 N/mm <sup>2</sup>
PMMA	≈ 4 N/mm <sup>2</sup>
PC	≈ 4 N/mm <sup>2</sup>
Temperaturbeständigkeit	-40 bis +120 °C

### VERARBEITUNGSHINWEISE

**Vorbereitung** - Bitte lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt vor der Anwendung. Saubere, fettfreie und trockene Oberflächen ergeben höchste Festigkeiten. Metalloberflächen sind gegebenenfalls aufzurauen. Verschmutzte Oberflächen müssen mit BONDAN CLEANER oder einem geeigneten Lösungsmittel gereinigt werden. Wir raten von der Verwendung Aceton-haltiger Produkte ab.

**Mischen** - Das angegebene Mischungsverhältnis sollte strikt eingehalten werden. Durch Änderung des Mischungsverhältnisses können die Klebeeigenschaften verändert werden.

Lufteinschlüsse während des Mischens sind zu vermeiden. Dazu empfehlen wir die Verwendung einer Mischanlage. Bei 2K-Kartuschen ist die Dosiermenge bereits richtig eingestellt. Die ersten 3 – 5 cm sollten nicht verwendet werden.

Nach Mischung der beiden Komponenten muss das Produkt in kurzer Zeit verbraucht werden.

Verwenden Sie keinen Klebstoff, der bereits begonnen hat, auszuhärten.

**Applizieren** - Um optimale Haftung und gute mechanische Eigenschaften zu erzielen, muss der Einschluss von Luft in der Klebekontur vermieden werden. Für kleinere Anwendungen sind 2K-Kartuschen gut geeignet.

Hohe Temperaturen reduzieren die Topfzeit. Wir empfehlen daher die Anwendung des Klebstoffs bei Raumtemperatur.

Um eine gute Benetzung zu gewährleisten, sollte ein entsprechender Druck während der Aushärtung aufrechterhalten werden. Die dafür notwendige Dauer ist abhängig von Design und Oberfläche der Fügepartner sowie den Umweltbedingungen.

### LAGERSTABILITÄT

- 12 Monate bei 2 – 7 °C in ungeöffnetem Originalgebinde.

### PRODUKTSICHERHEIT UND -HANDHABUNG

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

# TECHNISCHES DATENBLATT

## BONDAN ST01

Überarbeitet am: 15.04.2021  
Version: 1.002

---



### GEBINDEGRÖßEN

- Handarbeit 50 ml Doppelkartusche

Alle Angaben entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Praxiserfahrungen. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden. Vor dem Serieneinsatz empfehlen wir die Durchführung von Versuchen. Vor Gebrauch Sicherheitsdatenblatt gründlich lesen.