



PRODUKTBESCHREIBUNG

BONDAN AN01 ist eine lösemittelfreie, **hochfeste**, anaerob härtende Fügeverbindung. Der Klebstoff ist zum Befestigen koaxialer Füge­teile (z.B. Lager, Buchsen, Welle/Nabe-Verbindungen, etc.) und zum Sichern und Dichten von Gewindeverbindungen ideal geeignet.

Aufgrund der niedrigen Viskosität wird durch Kapillarkräfte eine gute Benetzung der Füge­teile bei dennoch geringem Ablaufverhalten ermöglicht. Im ausgehärteten Zustand zeichnet sich BONDAN AN01 durch seine extrem hohe Festigkeit sowie eine gute Temperatur- und Chemikalienbeständigkeit aus.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Farbe	grün
Chemische Basis	Di-Methacrylatester
Viskosität bei 25 °C	150 – 400 mPa·s (Brookfield, Sp. 2, 30 rpm)
Dichte bei 25 °C (DIN EN 542)	1,1 g/cm ³
Max. Spalt	0,20 mm bzw. M36/R 1½“
Handfestigkeit (RT, M10):	
Zinkphosphatiert	< 30 min
Edelstahl	< 30 min
Verzinkt	< 30 min

Die Aushärtegeschwindigkeit wird im Wesentlichen von Materialoberflächen, Klebespalt bzw. Aushärtetemperatur etc. beeinflusst. Im Fall von passiven Oberflächen und/oder niedrigen Temperaturen kann die Aushärtung durch den Einsatz unseres Aktivators BONDAN AT91 beschleunigt werden.

EIGENSCHAFTEN IM AUSGEHÄRTETEN ZUSTAND

Losbrechmoment (ISO 10964)	> 25 Nm
Weiterdrehmoment (ISO 10964)	55 - 70 Nm
Druckscherfestigkeit (in Anlehnung an ISO 10123)	30 – 35 N/mm ²
Temperaturbeständigkeit	-60°C/+150°C

Chemikalienbeständigkeiten (DIN 53287 - Testmethode in Anlehnung an DIN 54454)

Angegeben ist die relative Festigkeit in % nach 1000 h Einwirkung der spezifischen Chemikalie

Wasser/Glykol (87 °C)	90 %
Motoröl (MIL-L-46 152; 125 °C)	100 %
Benzin (RT)	100 %
Bremsflüssigkeit (RT)	100 %
Ethanol (RT)	100 %
Aceton (RT)	95 %

TECHNISCHES DATENBLATT

BONDAN AN01

Überarbeitet am: 01.03.2021

Version: 1.001



VERARBEITUNGSHINWEISE

- Vor Gebrauch Sicherheitsdatenblatt lesen.
- Saubere, fettfreie und trockene Oberflächen ergeben höchste Festigkeiten.
- Verschmutzte Oberflächen vor dem Kleben gründlich reinigen.
- Bei der Teilereinigung auf ausreichende Abluftzeit achten.
- Die Aushärtezeit wird im Wesentlichen von Materialpaarung, Aushärtetemperatur, Klebespalt und Klebefläche beeinflusst.
- Demontage und Entfernen von Klebstoffrückständen wird durch Erwärmung auf 250°C erleichtert.
- Dieses Produkt ist nicht für den Einsatz in einer reinen Sauerstoff-Atmosphäre oder in stark oxidierenden Umgebungen geeignet (z. B. Chlor).

LAGERSTABILITÄT

- 12 Monate bei 8 bis 21 °C im ungeöffneten Originalgebinde
- Arbeitsflaschen grundsätzlich nicht im Kühlschrank lagern

PRODUKTKENNZEICHNUNG

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

GEBINDEGRÖßEN

- Arbeitsflaschen 50 g, 250 g

Alle Angaben entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Praxiserfahrungen. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden. Vor dem Serieneinsatz empfehlen wir die Durchführung von Versuchen. Vor Gebrauch Sicherheitsdatenblatt gründlich lesen.